



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.МЮ62.В.06093

Серия RU № 0760594

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 117246, город Москва, Научный проезд, дом 8, строение 1, помещение XIX, комната №14-17.
 Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 481-33-80, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Мир Технологий».
 Основной государственный регистрационный номер: 1187746469096.
 Место нахождения: 117042, Российская Федерация, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
 Телефон: 89154152183, адрес электронной почты: MirTechnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «SIAD Macchine Impianti S.p.A.».
 Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Canovine, 2/4 - 24126 Bergamo (BG)

ПРОДУКЦИЯ Вертикальные компрессоры типов I, T, W, M, P.
 Оборудование выпускается по Директиве 2014/34/EU и технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах.
 Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0574116, 0555243).
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8414 80 22 , 8414 80 28 , 8414 80 51 , 8414 80 59

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта о результатах анализа состояния производства «SIAD Macchine Impianti S.p.A.» от 02.08.2018 года;
 - протоколов испытаний №№ 2163/4ИЛПМ-2018, 2163/5ИЛПМ-2018 от 08.10.2018 года, выданных испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21BC05.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.
 Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" согласно приложению (бланки №№ 0574116, 0555243).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.10.2018 ПО 11.10.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П. Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
 Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

 (подпись)

Галина Александровна Родзивон
 (инициалы, фамилия)
 Анатолий Владимирович Ивочкин
 (инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.МЮ62.В.06093

Серия RU № 0574116

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на вертикальные компрессоры типов I, T, W, M, P.

Компрессоры применяются в комплексе гидрокрекинга тяжелых нефтяных остатков, установки производства водорода нефтеперерабатывающего завода Заказчика и применяются в технологическом этапе сжатия природного газа.

Вертикальные компрессоры предназначены для применения во взрывоопасных зонах класса 1 и 2, группы T1, T2, T3, T4 (классификация - см. ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011) в соответствии с маркировкой взрывозащиты, ГОСТ IEC 60079-14-2011 и руководством по эксплуатации изготовителя.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Компрессор представляет собой комплекс оборудования, состоящий из механической и пневматической частей, технологического оборудования, обеспечивающих систем, трубопроводной обвязки.

Компрессор состоит из двух основных частей:

- механическая часть (кривошипно-шатунный механизм);
- пневматическая часть (распорные трубки и цилиндры).

Основным компонентом компрессора поршневого типа является поршень, который сжимает газ внутри цилиндра при движении поршня в одном из направлений (цилиндр одностороннего действия). Он оборудован автоматическими запорными клапанами, обычно закрытыми с помощью пружин, которые открываются, когда давление, действующее на клапан, превышает удерживающую силу пружин.

Всасывающий клапан открывается только в том случае, когда давление в цилиндре слегка ниже давления до клапанов; выпускной клапан открывается только в том случае, когда давление цилиндра слегка превышает давление за клапанами.

Подробное описание конструкции компрессоров, их комплектующих, а также принцип их работы приведены в руководстве по эксплуатации, а также эксплуатационной документации на комплектующее оборудование.

Основные технические данные компрессоров:

Наименование параметра	I	W	M	P	T
Производительность, м ³ /ч	30 ÷ 90	500 ÷ 3400	1600 ÷ 7000	4000 ÷ 15300	200 ÷ 1500
Рабочая среда	газ				
Давление всасывания, МПа (абс.)	до 10	до 20			
Давление нагнетания, МПа (абс.),	до 20	до 60			
Рабочая температура, °С	от минус 150 до плюс 200				
Температуры окружающей среды, °С	от минус 50 до плюс 50				

Конструкция компрессора обеспечивает взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

Галина Александровна Родзивон
подпись

Галина Александровна Родзивон
инициалы, фамилия

Анатолий Владимирович Ивочкин
подпись

Анатолий Владимирович Ивочкин
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.МЮ62.В.06093

Серия RU № 0555248

- компрессор не имеет наружных поверхностей из легких металлов с содержанием более 7,5 % магния и титана для уровня взрывозащиты Gb, поверхностей способных вызвать воспламеняющую искру при ударе;
- в составе компрессора отсутствуют наружные поверхности, изготовленные из неэлектропроводящих материалов, накапливающих заряд статического электричества. Все металлические части конструкции соединены между собой перемычками. Все заземленные компоненты компрессора должны быть подключены к общему контуру заземления, сопротивление изоляции которого не превышает 0,1 Ом;
- размеры зазоров между не смазываемыми движущимися частями и неподвижными частями имеют значения, исключающие фрикционный контакт, способный привести к появлению потенциально опасных воспламеняющих нагретых поверхностей и/или искр, образованных механическим путем;
- в конструкции компрессора исключено образование вибраций, возникающих случайно, приводящей к образованию нагретых поверхностей или искр, образованных механическим путем;
- материалы, конструкция и тип компрессора, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации компрессора и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при перекачивании опасных газов и работе в потенциально опасных средах;
- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей компрессора, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков.

Взрывобезопасность компрессора обеспечивается выполнением его конструкции в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды опасности при эксплуатации компрессоров.

3. Вертикальные компрессоры типов I, T, W, M, P соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

4. Маркировка взрывозащиты

II Gc T4
II Gb T4

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Галина Александровна Родзивон
подпись

Галина Александровна Родзивон
инициалы, фамилия

Анатолий Владимирович Ивочкин
подпись

Анатолий Владимирович Ивочкин
инициалы, фамилия