

智能液体装置 Smart Liquid 2.0: 满足气体公司的灵活性和高效率需求

最终实现运营成本和资本支出之间的最佳平衡，旨在最大程度地减少气体产品总成本。

一直以来，工业气体装置市场始终在寻求创新的解决方案以满足削减成本的各种需求，同时应对日趋多样化的气体生产需求，Smart Liquid 2.0智能液体装置由此应时而生。这一全新ASU系列实现了液氧和液氮的高效生产。空分装置（ASU）采用模块化设计和制造，安装简易且维护方便，最大化提升管理效率。

凭借对客户需求的持续关注以及多年来积累的丰富经验，意大利世亚德机械工程（SIAD Macchine Impianti）研发出了这一全新版本的装置。除了保留先前版本的优势外，此空分装置还具有额外的优点，使其越来越适应小、中和大型行业的各种需求。

优势

最高的操作灵活性

经专业设计，可同时生产液氧（LOX）和液氮（LIN）并灵活调节，以满足不断变化的产品要求：

- 最大液氧产量（高达设计值的110%），液氮产量减少（降至设计值的20%）。
- 最大液氮产量（高达设计值的120%），液氧产量减少（约降至设计值的40%）。
- 最小液氧产量（为安全起见，排放碳氢化合物，确保含量最低）。

请参见宣传页背面的表格。

可选配低压贮存系统

提供在低压下贮存液氧和液氮产品的装置，通过加装过冷器，不会造成任何产品浪费。

最高纯度的氧产品和氮产品采用低温深冷技术，生产最高纯度的液态氧和液态氮。

高效率

流程优化和最新一代高性能机械设备带来的低能耗。

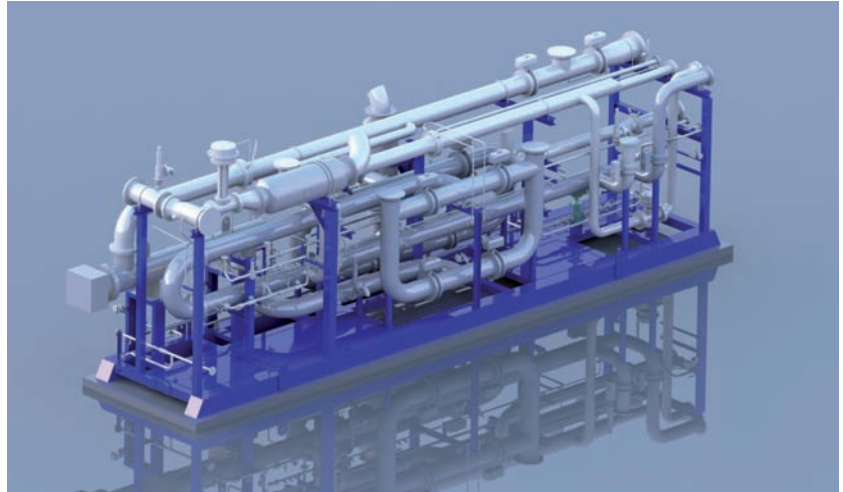


紧凑式设计，安装快速
 得益于高水平撬装设计（5个主要模块），整个装置完成现场安装只需15日。

使用简单，维护方便
 该装置采用全自动系统，实现简便可靠的“无人”管理模式。

远程监控
 SIAD Macchine Impianti提供远程监控服务，全程监管运行状态。

电源
 此机械装置适合采用50 Hz/60 Hz供电设计。



技术数据

- O₂纯度：99.6%
- N₂纯度：99.999%
O₂含量最高不超过10 ppm
- 运用最新的空气液化流程技术

SL 2.0 产品数据表

型号		SL 30		SL 50		SL 90		SL 130		SL 190	
运行模式	单位	LOX	LIN	LOX	LIN	LOX	LIN	LOX	LIN	LOX	LIN
设计工况	Nm ³ /h	330	600	600	1 000	1 015	1 600	1 563	2 315	2 510	3 015
最大LIN工况	Nm ³ /h	285	685	390	1 245	940	1 685	1 400	2 510	1 550	4 130
最大LOX工况	Nm ³ /h	345	170	615	360	1 205	425	1 860	220	2 890	0
最小LOX工况	Nm ³ /h	10	590	28	1 080	290	1 505	45	2 270	50	3 448

请访问公司网站了解更多 SIAD
 产品和服务：www.siadmi.com
www.siadmi.cn/hz

详情请咨询：
siad_asu@siad.eu
siad_hz@siad.eu



© 2017 世亚德机械工程版权所有

本文包含的所有信息仅供合格的技术人员自行裁量使用，并且不做任何形式的风险担保。我们将定期更新数据。请登陆我司网站查看更新数据。www.siadmi.cn/hz

中国印制
 155cn 07/17



世亚德机械工程（杭州）有限公司
 杭州市西湖区文三路252号伟星大厦21楼,310012

电话 +86 571 85880480
 传真 +86 571 85880490

网址：www.siadmi.cn/hz
 邮箱：siad_hz@siad.eu